

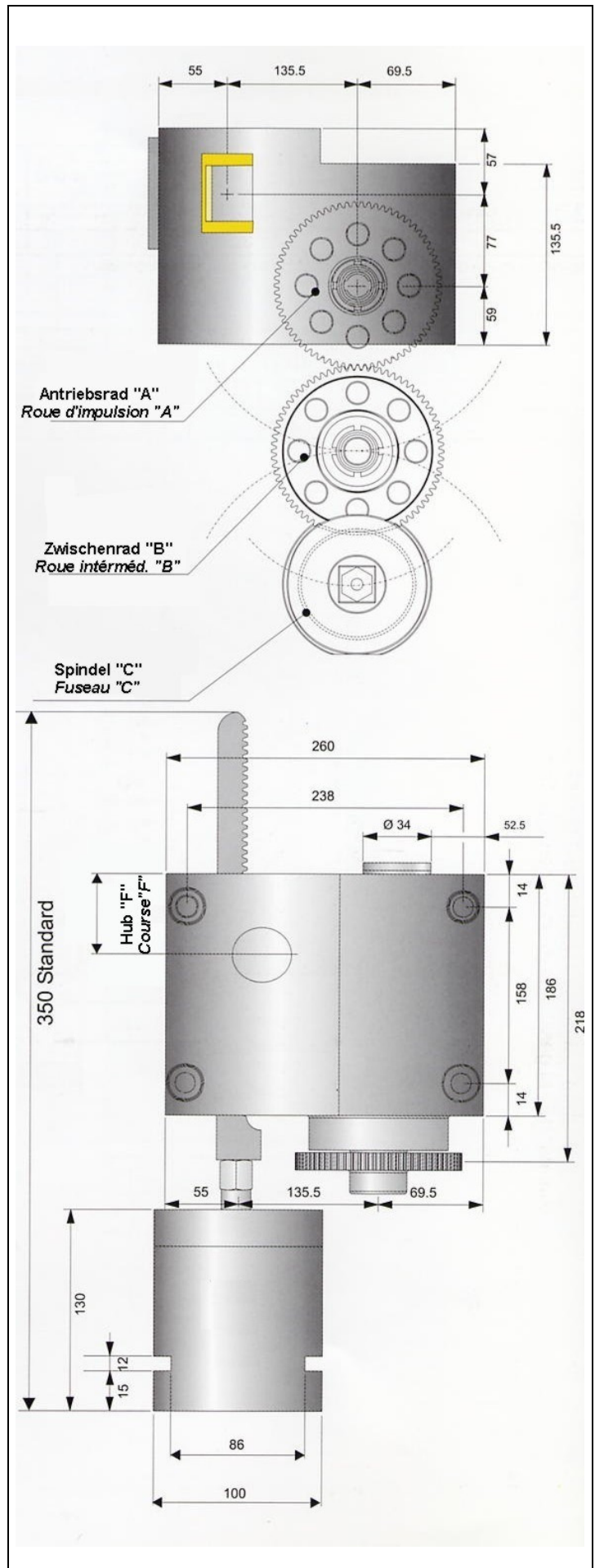
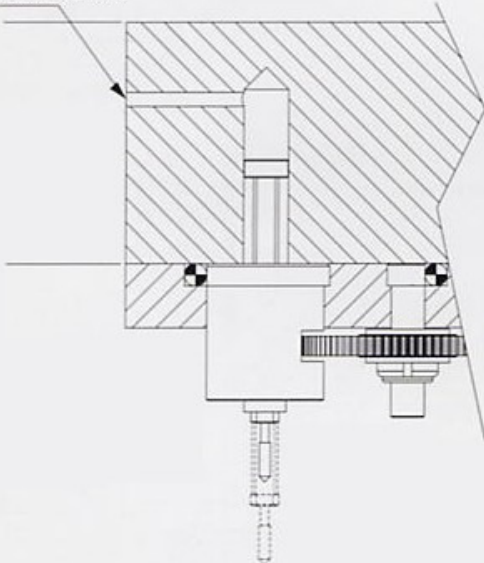
BMI 300

Ausgelegt für Gewinde M14 – M20
 Pour filetages de M14 – M20

ØF Spindelge- häuse	ØA Teilkreis	ØC Teilkreis	Y mm Hub pro Umdrehung Course par rotation
75	110	56	11.6
75	130	56	10
75	150	56	8.5
75	180	56	7.1

Pneumatische Spindel
Fuseau pneumatique

Lufteinlass/air



BMI 300	Gewinde Taraudage	øA	øB		øC	øD	E	øF	øG	I	L	M	N	O	P	Q
			Teilkreise	Cercles partiels												
	M14 – M20	130	72	50	56	20	M8	75	79	M22	58	36.5	42.5	61	72	145

Tabelle für die Kernlöcher *Table pour trous centraux*

D	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M20
D1	1.85	2.3	2.8	3.3	3.7	4.7	5.6	6.6	7.6	9.4	11.5	13.4	15.2	19.4

