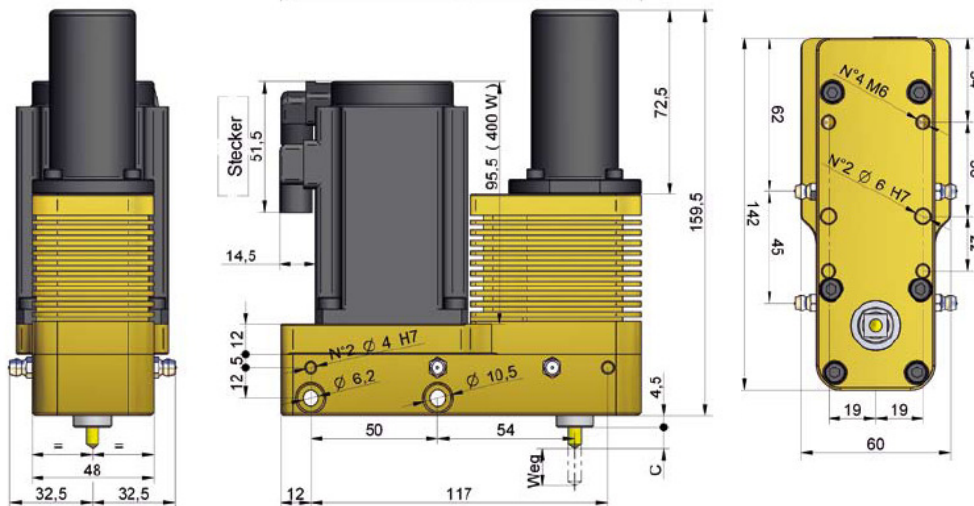


Elektronisches System zum Gewindeformen

Platzsparendes, programmierbares Gerät für das Formen von Gewinden als selbstständige Einheit oder integriert in ein Werkzeug

Bild : SL2005.1



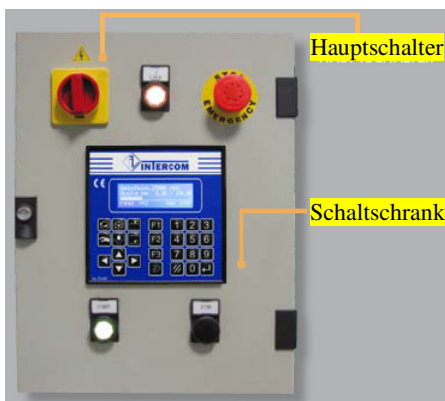
Technische Angaben

- Gewindeformen mit bis zu 150 Hub/Min.
- Unabhängig von Werkzeug und Hubweg
- Einsetzbar aus allen Richtungen/Winkeln
- Hubkontakt der Presse (Impuls) genügt
- Automat. Annäherung des Gewindeformers
- Drehmoment kontrolliert
- Arbeitskraftkontrolle
- Gewindetiefe einstellbar
- Linksgewinde a.Anfrage
- Schmierung (pro Hub) als Option möglich
- Antrieb mit Brushless Motor
- Spindel mit Servo-Driver
- Ideal für Gewinde im Bereich M2 – M5

SL2005.1 M2	400 W	Eingeführt 2x1	ca. 50 mm (Weg)
SL2005.1 M2,5	400 W	C = 2,5 ± 1	ca. 50 mm
SL2005.1 M3	400 W	C = 4,5 ± 1	ca. 50 mm
SL2005.1 M4	400 W	C = 7,0 ± 1	ca. 50 mm
SL2005.1 M5	400 W	C = 9,0 ± 1	ca. 50 mm
SL2005.2 M6	400 W	L = 28x1	ca. 50 mm
SL2005.2 M8	400 W	L = 30x1	ca. 50 mm

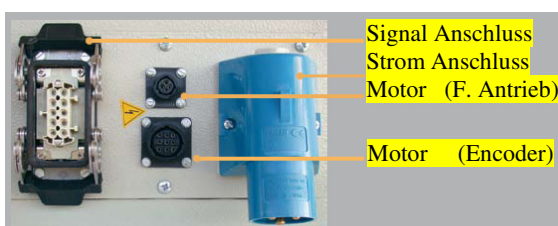


Schaltschrank & Programmierpanel



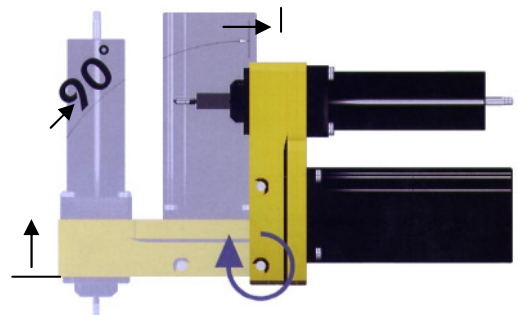
Technische Daten

- 230 VAC 50/60 Hz einphasig
- max. 30 Amp
- 500x300x230 mm (H x B x T)



Wechseln des Gewindeformers

Zum Auswechseln des Gewindeformers kann das Gerät um 90° gekippt werden



Benötigte Angaben für eine Offerte:

- Gewindedurchmesser (M...)
- Gewindelänge
- Anzahl Hübe/Min. (approx.)
- Material & Materialdicke
- Einsatzweise (im Werkzeug, horizontal etc.)
- Besonderes (z.B. Schmierung etc.)